

STA-RITE®

293 Wright Street • Delavan, WI 53115

Models PC13316V-01 and P13316V-01

Pedestal Sump Pump

INSTALLATION, OPERATION, & PARTS MANUAL

SAFETY INFORMATION

Carefully read and follow all safety instructions in this manual or on pump.

⚠ This is the safety alert symbol. When you see this symbol on your pump or in this manual, look for one of the following signal words and be alert to the potential for personal injury!

⚠ DANGER warns about hazards that **will** cause serious personal injury, death or major property damage if ignored.

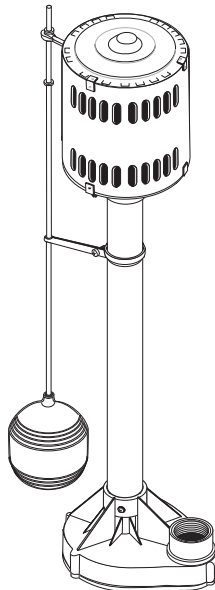
⚠ WARNING warns about hazards that **can** cause serious personal injury, death or major property damage if ignored.

⚠ CAUTION warns about hazards that **will** or **can** cause minor personal injury or property damage if ignored.

The word **NOTICE** indicates special instructions which are important but not related to hazards.

DESCRIPTION

This Pedestal Sump Pump is designed for home sumps. Unit is equipped with a 3-prong grounding-type power cord. Sleeve bearings on motor shaft never need lubrication. Motor has automatic reset thermal protection.



SPECIFICATIONS

Power supply required115V, 60 HZ
Motor dutyIntermittent
Liquid Temp. Range32° F-70° F (0°-21° C)
Individual Branch Circuit Required15 Amps
Discharge Adapter1-1/4" NPT

PERFORMANCE

Model	GPM (LPM) AT TOTAL FEET (m)			
	5 (1.5m)	10 (3m)	15 (4.6m)	20 (6.1m)
	CAPACITY GALLONS(L)/MINUTE			
PC13316V-01	50	40	27	12
P13316V-01	(189)	(151)	(102)	(45)

No flow at 22 feet of lift.

MOTOR, SWITCH & CORD SPECIFICATIONS

Motor HP	Motor Full Load Amps	Individual Branch Circuit Req. (Amps)	*Switch Setting in inches (mm)	
			On	Off
1/3	3.5	15	10-12" (254-305)	2-1/2" (964)

GENERAL SAFETY INFORMATION

Electrically powered sump pumps normally give many years of trouble-free service when correctly installed, maintained, and used. However, unusual circumstances (interruption of power to the pump, dirt/debris in the sump, flooding that exceeds the pump's capacity, electrical or mechanical failure in the pump, etc.) may prevent your pump from functioning normally. To prevent possible water damage due to flooding, consult your dealer about installing a secondary sump pump, a DC backup sump pump, and/or a high water alarm. See the "Troubleshooting Chart" in this manual for information about common sump pump problems and remedies. For more information, see your dealer or call customer service at 1-888-782-7483.

1. Know the pump application, limitations, and potential hazards.

▲WARNING Risk of fire or explosion. Do not use in explosive atmospheres. Pump water only with this pump.

2. Disconnect the power before servicing.
3. Release all pressure within the system before servicing any component.
4. Drain all water from the system before servicing.
5. Secure the discharge line before starting the pump. An unsecured discharge line will whip, possibly causing personal injury and/or property damage.
6. Check hoses for weak or worn condition before each use, making certain all connections are secure.
7. Inspect the sump, pump and system components monthly. Keep free of debris and foreign objects. Perform routine maintenance as required.

▲WARNING Fire hazard. Do not store or rest objects on or near motor or switch linkage. Keep all flammable objects or liquids away from motor.

8. Provide a means of pressure relief for pumps whose discharge line can be shut-off or obstructed.
9. Personal Safety:
 - a. Wear safety glasses at all times when working with pumps.
 - b. Keep work area clean, uncluttered and properly lighted – replace all unused tools and equipment.
 - c. Keep visitors at a safe distance from the work area.
 - d. Make workshop child-proof – with padlocks, master switches, and by removing starter keys.
10. When wiring an electrically driven pump, follow all electrical and safety codes, as well as most recent National Electrical Code (NEC) and Occupational Safety and Health Act (OSHA).
11. This equipment is only for use on 115 volt (single phase) current and is equipped with an approved 3-conductor cord and 3-prong, grounding-type plug.

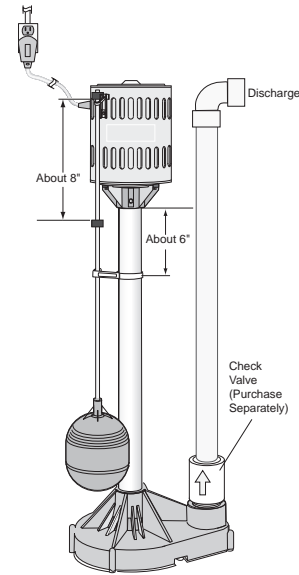
▲WARNING To reduce risk of electric shock, be certain that it is connected to properly grounded, grounding-type receptacle. Never connect green (or green and yellow) wire in cord to a live terminal!

Where a 2-prong wall receptacle is encountered, it must be replaced with a properly grounded 3-prong receptacle installed in accordance with the National Electrical Code and local codes and ordinances.

12. All wiring should be performed by a qualified electrician.
13. Make certain that power source conforms to requirements of your equipment.
14. Protect the electrical cord from sharp objects, hot surfaces, oil, and chemicals. Avoid kinking the cord. Replace or repair damaged or worn cords immediately.
15. Do not touch an operating motor. Modern motors are designed to operate at high temperatures.
16. Do not handle pump or pump motor with wet hands or when standing on wet or damp surface, or in water.

▲WARNING Risk of electrical shock. If your basement has water or moisture on floor, do not walk on wet area until all power has been turned off. If shut-off box is in basement, call electric company to shut-off service to house, or call local fire department for instructions. Remove pump and repair or replace. Failure to follow this warning can result in fatal electrical shock.

INSTALLATION



1. This unit can be installed in a sump pit with a minimum diameter of 12" (30cm) and a depth of 12" (30cm). The sump pit may be constructed of tile, concrete, steel or plastic. Check the local codes for approved materials.
2. Install the pump on a solid, level foundation, as near as possible to the center of the sump pit. Do not hang the pump from the discharge pipe or power cord.

▲CAUTION Fire hazard. Pump must be level (column must be vertical) when operating. If motor is tilted, internal start/run switch may overheat and damage motor.

3. The pump should not be installed on clay, earth or sand surfaces. Clean the sump pit of small stones and gravel which could clog the pump. Keep the pump inlet screen clear.
4. Thread the outlet pipe into the pump body carefully to avoid stripping or crossing threads.

NOTICE: Do not use ordinary pipe joint compound on plastic pipe or pump. Pipe joint compound can attack plastics and damage the pump.

5. To reduce motor noise and vibrations, a short length of rubber hose (e.g. radiator hose) can be connected into the discharge line near the pump using suitable clamps.

▲WARNING Risk of electric shock. Pump is supplied with a 3-wire cord set with grounding-type plug for use in a 3-wire, grounded outlet. Do not modify cord or plug or cut off the round grounding prong. For safety, outlet must always be electrically grounded to a suitable electrical ground such as a grounded water pipe or a properly grounded metallic raceway or ground wire system.

6. Locate the float rod guide (Key No. 10) about 6" (16cm) below the motor. Clamp the guide to the column with the screw (Key No. 11).

▲ WARNING **Risk of flooding.** Be sure that guide is securely clamped so that float rod is vertical and can move up and down freely. If float is angled or binds, pump may not start, allowing flooding to occur.

7. Screw the float onto the threaded end of the rod. The threads on the rod will cut threads into the corrosion resistant float.
8. Insert the plain end of float rod up through eye of rod guide.
9. Slide one rod stop on the float rod before passing the rod through the eye of the pump switch. Slide the second rod stop on the rod after passing through the eye of switch. Position the second rod stop flush with top of the pump. See the Exploded View on Page 3.
10. Position the lower rod stop to within 8" (20cm) of switch lever arm. With the lower rod stop in this position, the pump will automatically cycle at approximately 2-1/2" (6cm) off and 10-12" (25-30cm) on. For faster cycling, move the lower rod stop closer to switch lever arm.
11. If the pump discharge line is exposed to an outside sub-freezing atmosphere, then the portion of the line exposed must be installed so any water remaining in the pipe will drain to the outfall by gravity. Failure to do this can cause water trapped in the discharge to freeze which could result in damage to pump.
12. Install an in-line check valve to prevent backward flow through the pump after it shuts off.
NOTICE: If using a check valve, drill a 1/8" (3.2mm) hole in the discharge pipe just above pump body to prevent air locks.
13. After all the piping and controls have been installed, the unit is ready for operation.

▲ CAUTION **Risk of flooding. If a flexible discharge hose is used, pump may move when motor starts.** If it moves far enough so that switch hits side of the sump, the switch may stick and prevent the pump from starting. Make sure the pump is secured so it cannot move around in the sump.

14. Run the pump through one cycle to check the float switch operation.

▲ WARNING **Sudden starts. The pump motor is equipped with automatic resetting thermal protector and may restart unexpectedly.** Protector tripping is an indication of motor overloading as a result of operating the pump at low heads (low discharge restriction), excessively high or low voltage, inadequate wiring, incorrect motor connections, or a defective motor.

OPERATION / MAINTENANCE

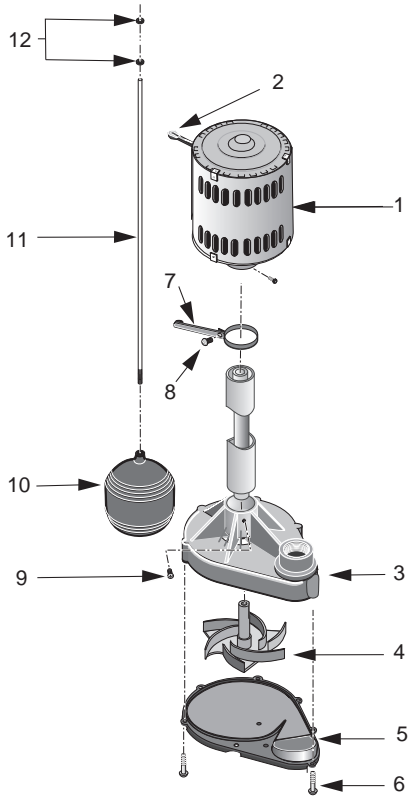
▲ WARNING **Risk of electrical shock. Do not touch sump pump, pump motor, water, or discharge piping when pump is connected to electrical power. Always disconnect pump cord (power) before handling. Before attempting to service, always disconnect power from unit.**

1. Plug this unit into a 115V outlet, on an individual branch circuit, with a Class A, 15 amp GFCI (Ground Fault Circuit Interrupter). Consult an electrician for information and availability.
2. Fill the sump pit with water. The pump will start automatically when the lower rod stop actuates the switch lever arm. When the upper rod stop actuates the switch lever arm, the pump will stop.

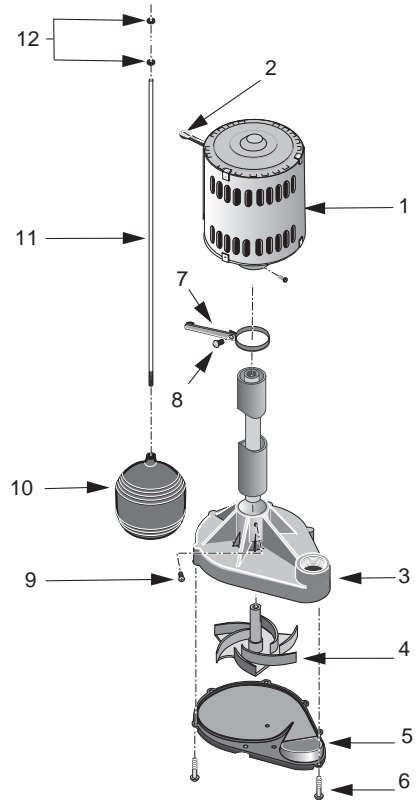
NOTICE: Do not allow the pump to run dry.

3. The motor is equipped with an automatic reset thermal protector to protect the unit from overheating. When the motor has cooled sufficiently, the switch will reset automatically and restart the motor. Repeated tripping could be caused by low voltage, long extension cords, a clogged impeller, or very low head or lift, etc. Cycling of the protector will cause an eventual motor burnout.

MODEL PC13316V-01



MODEL P13316V-01

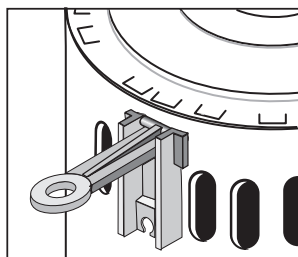


REPLACEMENT PARTS

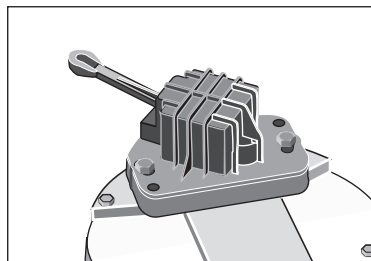
Key No.	Description	Qty.	PC13316V-01	P13316V-01
1	Motor	1	*	*
2	Switch	1	†	†
3	Volute (Pump Body)	1	S1-31B	PS1-25P
4	Impeller	1	PS5-269P	PS5-269P
5	Base Plate	1	PS4-17P	PS4-17P
6	Screws (Base Plate)	8	U30-571BT	U30-934ZP
7	Float Rod Guide	1	RP0005249	RP0005249
8	Screw (Guide Rod)	1	U30-929ZP	U30-929ZP
9	Screw (Base)	1	U30-946PH	SC004-116
10	Float	1	FT0013-63	FT0013-63
11	Float Rod	1	RP005168S	RP005168S
12	Float Stop	2	RP0005248	RP0005248

* If the motor fails, replace the entire pump.

† Select switch model number below.



Switch FP0020



Switch FP0018-7D

TROUBLESHOOTING CHART



WARNING Risk of sudden starts and electrical shock.

Unplug pump from power receptacle before working on pump.

SYMPTOM	PROBABLE CAUSE(S)	CORRECTIVE ACTION
Motor will not start or run.	No electrical power Low line voltage Faulty automatic switch Float or float rod stuck Waterlogged float Motor overload tripped Electrical malfunction	Check the fuse, circuit breaker, power cord and electrical outlet. If the voltage is under the recommended minimum, check the size of the wiring from main source. If OK, contact Electric Company or local Hydro authority. Operate the switch manually and replace if inoperative. Check to see that the float is not rubbing on the sump wall or the float rod is stuck against the sump cover. Replace the float if filled with water. If the pump has been running and stops before the sump is emptied, the automatic overload may have tripped. Check the inlet screen to be sure the impeller is not jammed. If so, free the impeller of the obstruction. Check the power cord, automatic switch and motor. Replace faulty parts as needed.
Motor runs but pump will not pump.	Inlet clogged Discharge line plugged Low line voltage	Check the inlet and clean if needed. Clear the discharge line and check valve of any obstruction. Refer to Corrective Action on low line voltage in the above section.
Pump starts and stops too often. Pump is noisy.	Improper positioning of float rod stop Faulty automatic switch Improper installation Noisy motor	Lower the float rod stop. Replace the automatic switch. Refer to No. 5 in Installation Instructions. Replace the pump.
Pump will not stop running.	Debris around float or float rod stuck Faulty automatic switch Motor defective	Remove debris from the sump. Check to see the float is not rubbing the sump wall or stuck against the sump cover. Replace the switch. Replace the pump.

LIMITED WARRANTY

STA-RITE warrants to the original consumer purchaser ("Purchaser" or "You") of the products listed below, that they will be free from defects in material and workmanship for the Warranty Period shown below.

Product	Warranty Period
Water Systems Products — jet pumps, small centrifugal pumps, submersible pumps and related accessories	<i>whichever occurs first:</i> 12 months from date of original installation, or 18 months from date of manufacture
Signature 2000® Fibrewound Tanks	5 years from date of original installation
Pro-Source Plus™ Fibrewound Tanks	5 years from date of original installation
Pro-Source™ Steel Pressure Tanks	5 years from date of original installation
Pro-Source™ Epoxy-Lined Tanks	3 years from date of original installation
Sump/Sewage/Effluent Products	12 months from date of original installation, or 18 months from date of manufacture

Our warranty will not apply to any product that, in our sole judgement, has been subject to negligence, misapplication, improper installation, or improper maintenance. Without limiting the foregoing, operating a three phase motor with single phase power through a phase converter will void the warranty. Note also that three phase motors must be protected by three-leg, ambient compensated, extra-quick trip overload relays of the recommended size or the warranty is void.

Your only remedy, and STA-RITE's only duty, is that STA-RITE repair or replace defective products (at STA-RITE's choice). You must pay all labor and shipping charges associated with this warranty and must request warranty service through the installing dealer as soon as a problem is discovered. No request for service will be accepted if received after the Warranty Period has expired. This warranty is not transferable.

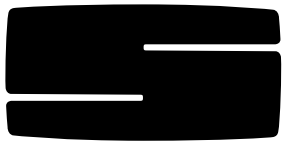
STA-RITE SHALL NOT BE LIABLE FOR ANY CONSEQUENTIAL, INCIDENTAL, OR CONTINGENT DAMAGES WHATSOEVER.

THE FOREGOING WARRANTIES ARE EXCLUSIVE AND IN LIEU OF ALL OTHER EXPRESS AND IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. THE FOREGOING WARRANTIES SHALL NOT EXTEND BEYOND THE DURATION EXPRESSLY PROVIDED HEREIN.

Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages or limitations on the duration of an implied warranty, so the above limitations or exclusions may not apply to You. This warranty gives You specific legal rights and You may also have other rights which vary from state to state.

This warranty supersedes and replaces all previous warranty publications.

STA-RITE INDUSTRIES
293 Wright St., Delavan, WI 53115



STA-RITE®

293 Wright Street • Delavan, WI 53115

Modelos **PC13316V-10** y **P13316V-01**

Bomba de pedestal para Sumidero

MANUAL DE INSTALACIÓN, OPERACIÓN Y REPUESTOS

INFORMACIÓN SOBRE LA SEGURIDAD

Es importante que lea y observe todas las instrucciones de seguridad que aparezcan en este manual o en la bomba.



Este es un símbolo de alerta sobre la seguridad.

Cuando vea este símbolo en su bomba o en este manual, busque para ver si hay alguna de las siguientes palabras de señal y esté alerta a la posibilidad de lesiones personales.



PELIGRO

Advierte sobre peligros que ocasionarán lesiones personales graves, muerte o daños considerables a la propiedad si se les ignora.



ADVERTENCIA

Advierte sobre peligros que pueden ocasionar lesiones personales graves, muerte o daños considerables a la propiedad si se ignoran.



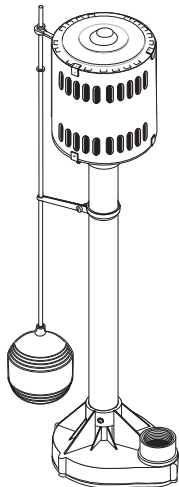
PRECAUCIÓN

Advierte sobre peligros que ocasionarán o pueden ocasionar lesiones personales o daños a la propiedad menores si se ignoran.

La palabra **AVISO** indica instrucciones especiales que son importantes pero que no están relacionadas con los peligros.

DESCRIPCIÓN

Esta Bomba de Pedestal para Sumidero ha sido diseñada para sumideros domésticos. La unidad viene equipada con un cordón de corriente de 3 puntas, de tipo conexión a tierra. Los cojinetes de manguito en el eje del motor nunca necesitan lubricación. Con protección automática de reposición térmica.



ESPECIFICACIONES

Suministro de corriente requerido115V, 60 Hz
Servicio del motorintermitente
Gama de temp. del líquido32° F a 70° F (0° - 21° C)
Requiere un ramal individual15 amperios
Adaptador de descargaNPT de 1-1/4"

RENDIMIENTO

Modelo	GPM (LPM) A ALTURA TOTAL EN PIES (M)			
	5 (1.5m)	10 (3m)	15 (4.6m)	20 (6.1m)
CAPACIDAD EN GALONES (LITROS)/MINUTO				
PC13316V-01	50	40	27	12
P13316V-01	(189)	(151)	(102)	(45)

No hay flujo a 22 pies de altura de aspiración.

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR, DEL CONMUTADOR Y DEL CORDÓN ELÉCTRICO

CV	Carga total del motor - amps	Requiere un ramal individual (amperios)	*Graduación del conmutador el pulgadas (mm)	
			Encendido	Apagado
1/3	3.5	15	10-12" (254-305)	2-1/2" (964)

INFORMACIÓN GENERAL SOBRE LA SEGURIDAD

Las bombas de sumidero con accionamiento eléctrico, generalmente brindan muchos años de servicio sin problema cuando se las instala, mantiene y emplea correctamente. Sin embargo, circunstancias inusuales (como la interrupción de la corriente hacia la bomba, suciedad/escombros en el sumidero, inundación que supera la capacidad de la bomba, fallas eléctricas o mecánicas en la bomba, etc.) pueden evitar que la bomba funcione normalmente. Para evitar posibles daños causados por el agua y debidos a inundaciones, consulte con su fontanero sobre la posibilidad de instalar un bomba secundaria de sumidero, una bomba de CC de repuesto para el sumidero, y/o una alarma de nivel alto de agua. Consulte la "Tabla de localización de fallas" en este manual para obtener información sobre los problemas comunes con bombas de sumidero y sus soluciones. Para mayor información consulte con su representante de ventas o llame al servicio al cliente marcando 1-888-782-7483.

1. Conozca la aplicación, las limitaciones y los posibles peligros.

⚠ ADVERTENCIA **Riesgo de incendio o de explosión. No usar en atmósferas explosivas. Bombear solamente agua con esta bomba.**

2. Desconecte la corriente antes de realizar trabajos de reparación y mantenimiento.
3. Libere toda la presión dentro del sistema antes de realizar trabajos de reparación o mantenimiento en cualquiera de los componentes.
4. Drene toda el agua del sistema antes de realizar trabajos de reparación o mantenimiento.
5. Asegure la línea de descarga antes de arrancar la bomba. Una línea de descarga no asegurada, podrá dar una sacudida, y posiblemente cause lesiones personales y/o daños materiales.
6. Verifique que las mangueras no estén débiles o gastadas antes de cada uso, asegurándose de que todas las conexiones estén firmes.
7. Inspeccione el sumidero, la bomba y los componentes del sistema mensualmente. Manténgalos libres de escombros y objetos foráneos. Lleve a cabo el mantenimiento de rutina según se requiera.

⚠ ADVERTENCIA **Peligro de incendio. No guarde ni apoye ningún objeto sobre el motor o cerca del mismo o en los enlaces del conmutador. Mantenga todo objeto o líquido inflamable lejos del motor.**

8. Proporcione medios para liberar la presión de las bombas cuyas líneas de descarga puedan bloquearse u obstruirse.
9. Seguridad personal
 - a. Use anteojos de seguridad en todo momento cuando trabaje con las bombas.
 - b. Mantenga la zona de trabajo limpia, ordenada y debidamente iluminada - vuelva a colocar toda herramienta y equipo que no se utilice en su lugar.
 - c. Mantenga a las visitas a una distancia segura de la zona de trabajo.
 - d. Haga que su taller sea "a prueba de niños" - con candados, conmutadores maestros y asegurándose de sacar las llaves de encendido/ignición.
10. Cuando realice el cableado de una bomba de accionamiento eléctrico, respete todos los códigos eléctricos y de seguridad así como el Código Nacional de Electricidad de Canadá (NEC) y la Ley sobre la Salud y Seguridad Laboral de los Estados Unidos (OHS) más recientes.
11. Este equipo se debe usar solamente con 115 voltios (monofásico) y viene equipado con un cordón aprobado de 3 conductores y 3 puntas, con enchufe de tipo conexión a tierra.

⚠ ADVERTENCIA **Para reducir el riesgo de choque eléctrico, asegúrese de que esté conectada a un tomacorriente de tipo conexión a tierra debidamente puesto a tierra. Nunca conecte el hilo verde (o verde y amarillo) en el cordón a un borne activo.**

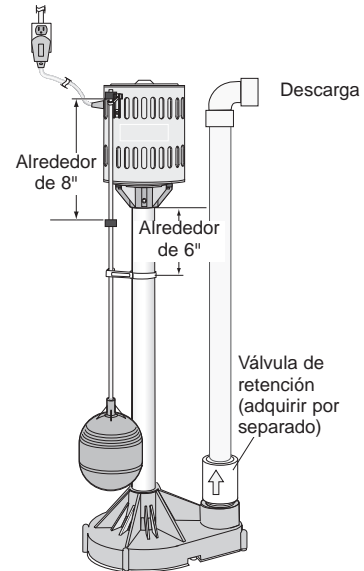
Cuando se encuentre una situación de un tomacorriente de 2 puntas, éste se deberá cambiar por uno de 3 puntas debidamente puesto a tierra e instalado conforme con el Código Nacional de Electricidad y todo código y reglamento que corresponda.

12. Todo el cableado debe ser realizado por un electricista competente.
13. Asegúrese de que la fuente de energía esté conforme con los requisitos de su equipo.
14. Proteja el cordón eléctrico contra objetos filosos, superficies calientes, aceite y sustancias químicas. Evite que el cordón se enrosque. Cambie o repare inmediatamente todo cordón dañado o gastado.
15. No toque un motor en marcha. Los motores modernos han sido diseñados para funcionar a altas temperaturas.
16. No manipulee la bomba ni el motor de la bomba con manos mojadas o cuando esté parado sobre una superficie mojada o húmeda, o en agua.

⚠ ADVERTENCIA **Riesgo de choque eléctrico. Si su sótano tiene agua o humedad en el piso, no camine sobre la**

zona mojada hasta que se haya apagado toda la corriente. Si la caja de cierre está en el sótano, llame a la compañía eléctrica o a las autoridades de suministro de energía, para que desconecten el servicio a su casa, o llame al departamento de bomberos local para obtener instrucciones al respecto. Saque la bomba y repárela o cámbiela. Si no se respeta esta advertencia, existe el riesgo de choque eléctrico fatal.

INSTALACIÓN



1. Puede instalar esta unidad en un foso de sumidero con un diámetro mínimo de 12" (30 cm) y una profundidad de 12" (30 cm). El foso del sumidero puede ser construido en baldosa, hormigón, acero o plástico. Consulte todos los códigos locales con respecto a los materiales que hayan sido aprobados.
2. Instale la bomba sobre cimientos sólidos y nivelados, y tan cerca como sea posible del centro del foso del sumidero. No deje que la bomba cuelgue de la tubería de descarga o del cordón de corriente.

⚠ PRECAUCIÓN **Peligro de incendio. La bomba debe estar nivelada (la columna debe estar vertical) cuando esté funcionando. Si el motor está inclinado, es posible que el conmutador interno de arranque/marcha se recaliente y perjudique el motor.**

3. La bomba no se debe instalar sobre superficies de barro, tierra o arena. Limpie toda piedrita o gravilla que se encuentre en el foso de sumidero y que pueda obstruir la bomba. Mantenga la malla de admisión de la bomba limpia y despejada.
4. Enrosque el tubo de salida en el cuerpo de la bomba con cuidado para evitar que las roscas se estropeen o se crucen. **AVISO:** No use un compuesto común para juntas de tuberías en una tubería de plástico o en la bomba. El compuesto para juntas de tuberías puede atacar al plástico y perjudicar la bomba.
5. Para reducir el ruido y las vibraciones del motor, se puede conectar una manguera corta de caucho (por ej. manguera de radiador) en la línea de descarga, cerca de la bomba, usando las abrazaderas adecuadas.

⚠ ADVERTENCIA **Riesgo de choque eléctrico. La bomba viene con un cordón trifilar equipado con un enchufe de tipo conexión a tierra para ser usado en una toma de corriente trifilar conectada a tierra. No modifique ni el cordón ni el enchufe, y no corte la punta redonda de puesta a tierra. Por razones de seguridad, la toma de corriente siempre debe estar puesta a tierra por medio de un dispositivo adecuado de conexión a tierra como una tubería de agua puesta a tierra, un conducto metálico debidamente conectado a tierra, o un sistema de cableado a tierra.**

- Coloque la guía de la vara de flotación (Clave No. 10) a unas 6" (16 cm) debajo del motor. Afiance la guía a la columna con el tornillo (Clave No. 11).

⚠ ADVERTENCIA

Riesgo de inundación. Asegúrese de que la guía está firmemente afianzada de manera que la vara de flotación quede en posición vertical y se pueda mover hacia arriba y hacia abajo con libertad. Si el flotador está en un ángulo o se atasca, la bomba no arrancará, permitiendo que ocurran inundaciones.

- Atornille el flotador en el extremo fileteado de la vara. Las roscas en la vara cortarán roscas en el flotador resistente a la corrosión.
- Introduzca el extremo simple de la vara de flotación hacia arriba a través del ojal de la guía de la vara.
- Deslice un tope de vara sobre la vara del flotador, antes de pasarla a través del ojal del conmutador de la bomba. Deslice el segundo tope de vara sobre la vara después de pasar a través del ojal del conmutador. Coloque el segundo tope de la varilla al ras con la parte superior de la bomba. Consulte la ilustración despiezada en la página 3.
- Coloque el tope inferior de vara dentro de las 8" (20 cm) del brazo de palanca del conmutador. Con el tope inferior de vara en esta posición, la bomba pasará automáticamente por su ciclo apagándose a aproximadamente 2-1/2" (6 cm) y encendiéndose a 10-12" (25-30 cm). Para un ciclo más rápido, mueva el tope inferior de vara más cerca del brazo de palanca del conmutador.
- Si la línea de descarga de la bomba está expuesta a una atmósfera exterior de temperaturas debajo de punto de congelación, entonces la porción de la línea expuesta deberá ser instalada de manera que toda el agua que permanezca en la tubería se desagüe por gravedad a través de la descarga. Si no se observa esta precaución, existe el riesgo de que el agua atrapada en la descarga se congele, perjudicando la bomba.
- Instale una válvula de retención en línea para evitar el retroflujo a través de la bomba después de que se apague.
AVISO: Si usa una válvula de retención, perfora un orificio de 1/8" (3,2 mm) en la tubería de descarga justo por encima del cuerpo de la bomba para evitar la creación de bolsas de aire.
- Después de haber instalado la tubería y todos los controles, la unidad estará lista para su operación.

⚠ PRECAUCIÓN

Riesgo de inundación. Si se usa una manguera flexible de descarga, es posible que la bomba se mueva cuando el motor arranque. Si se mueve lo suficiente como para que el conmutador golpee el costado del sumidero, es posible que el conmutador se atasque y evite que la bomba arranque. Asegúrese de que la bomba esté firme para que no se mueva dentro del sumidero.

- Haga pasar la bomba por un ciclo para verificar el funcionamiento del conmutador a flotador.

⚠ ADVERTENCIA

Arranque repentino. El motor de la bomba viene equipado con un protector térmico de reposición automática y puede volver a arrancar inesperadamente. El disparo del protector es indicación de que el motor está sobrecargado como resultado de la operación de la bomba a alturas bajas (baja restricción de descarga), a tensiones demasiado altas o bajas, con cableado inadecuado, conexiones incorrectas del motor o con un motor defectuoso.

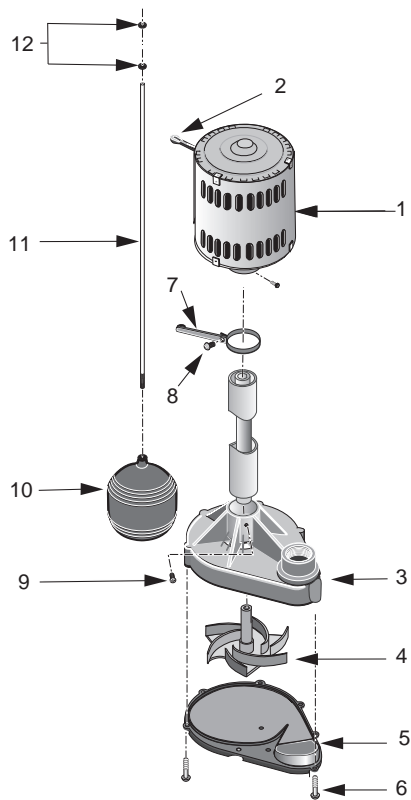
OPERACIÓN

⚠ ADVERTENCIA

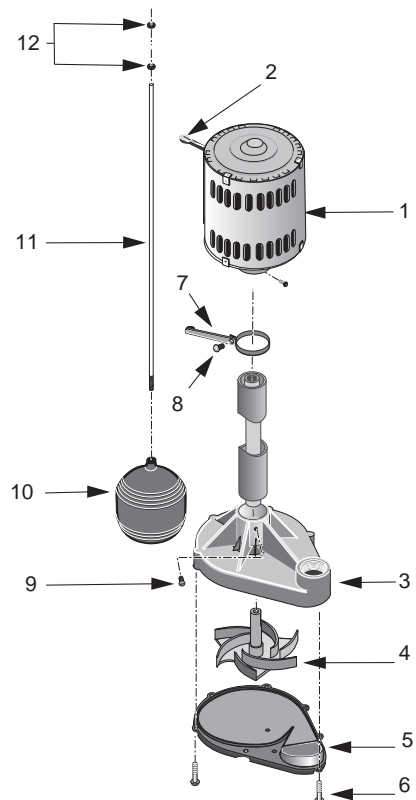
Riesgo de choque eléctrico. No toque la bomba de sumidero, el motor de la bomba, el agua ni la tubería de descarga cuando la bomba esté conectada a la corriente eléctrica. Siempre desconecte el cordón de corriente de la bomba antes de manipularla. Antes de tratar de realizar servicios de mantenimiento o reparaciones, siempre desconecte la corriente de la unidad.

- Enchufe esta unidad en un tomacorriente de 115 voltios, en un ramal individual, con un disyuntor de escape a tierra Clase A de 15 amperios. Consulte con un electricista sobre su disponibilidad y para más información.
- Llene el foso de sumidero con agua. La bomba arrancará automáticamente cuando el tope inferior de vara active el brazo de palanca del conmutador. Cuando el tope superior de vara active el brazo de palanca del conmutador, la bomba se detendrá.
AVISO: No deje que la bomba marche en seco.
- El motor viene equipado con un protector térmico de reposición automática para proteger la unidad contra recalentamiento. Cuando el motor se haya enfriado lo suficiente, el conmutador se reposicionará automáticamente y volverá a arrancar el motor. Si el protector se dispara repetidamente, esto puede ser el resultado de una tensión baja, cordones largos de extensión, un impulsor tapado, muy poca altura o elevación, etc. El pasaje frecuente del protector por el ciclo automático puede hacer que el motor se quemé.

MODELO PC13316VB-01



MODELO P13316VB-01

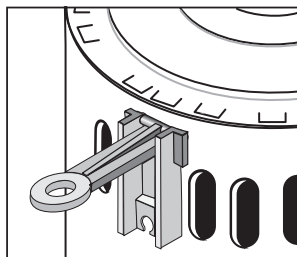


REPUESTOS

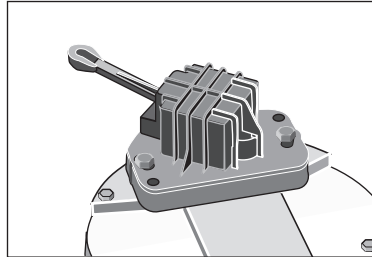
Ref. No.	Descripción	Cant.	PC13316V-01	P13316V-01
1	Motor	1	*	*
2	Interruptor	1	†	†
3	Voluta (Cuerpo de la bomba)	1	S1-31B	PS1-25P
4	Impulsor	1	PS5-269P	PS5-269P
5	Placa de base	1	PS4-17P	PS4-17P
6	Tornillos (Placa de base)	8	U30-571BT	U30-934ZP
7	Guía de la varilla de flotación	1	RP0005249	RP0005249
8	Tornillo (Varilla de flotación)	1	U30-929ZP	U30-929ZP
9	Tornillo (Base)	1	U30-946PH	SC004-116
10	Flotador	1	FT0013-63	FT0013-63
11	Varilla de flotación	1	RP005168S	RP005168S
12	Tope del flotador	2	RP0005248	RP0005248

* Si el motor falla, reemplace la bomba.

† Seleccione el número del modelo del interruptor a continuación.



Interruptor FP0020



Interruptor FP0018-7D

TABLA DE LOCALIZACIÓN DE FALLAS

⚠ ADVERTENCIA

Riesgo de arranques repentinos y choque eléctrico.

Desenchufe la bomba antes de tratar de limpiarla o de trabajar en ella.

SÍNTOMA	CAUSA(S) PROBABLE(S)	ACCIÓN CORRECTIVA
El motor no arranca o no marcha.	No hay corriente eléctrica Línea de baja tensión Conmutador automático defectuoso Flotador o vara de flotación atascado Flotador inundado Disparo del protector contra sobrecarga del motor Mal funcionamiento eléctrico	Inspeccione el fusible, el disyuntor, el cordón de corriente y la toma de corriente. Si la tensión se encuentra por debajo del mínimo recomendado, verifique el tamaño de los cables desde la fuente principal de corriente. Si es el correcto, comuníquese con la empresa de energía o de suministro de corriente eléctrica. Opere el conmutador en forma manual y cámbielo si no funciona. Asegúrese de que el flotador no esté frotando contra la pared del sumidero o que la vara de flotación no esté atascada contra la cubierta del sumidero. Cambie el flotador si está lleno de agua. Si la bomba ha estado marchando y se detiene antes de que el sumidero se haya vaciado, es posible que se haya disparado el protector automático con tra sobrecarga. Inspeccione la malla de admisión para asegurarse de que el impulsor no esté trabado. Si esa es la razón, libere el impulsor de esa obstrucción. Inspeccione el cordón de corriente, el conmutador automático y el motor. Cambie toda pieza defectuosa según se requiera.
El motor arranca pero la bomba no bombea.	Admisión tapada Línea de descarga tapada Línea de baja tensión	Inspeccione la admisión y límpiela si se requiere. Despeje toda obstrucción de la línea de descarga y de la válvula de retención. Consulte la Acción Correctiva sobre baja tensión de línea en la sección que precede.
La bomba arranca y se detiene con demasiada frecuencia. La bomba hace mucho ruido.	Posición inadecuada del tope de la vara de flotación Conmutador automático defectuoso Instalación inadecuada Motor ruidoso	Baje el tope de la vara de flotación. Cambie el conmutador automático. Consulte el punto No. 5 en las instrucciones de instalación. Cambie la bomba.
La bomba no se apaga.	Escombros alrededor del flotador o vara de flotación atascada Conmutador automático defectuoso Motor defectuoso	Elimine los escombros del sumidero. Asegúrese de que el flotador no esté frotando contra la pared del sumidero o que la vara de flotación no esté atascada contra la cubierta del sumidero. Cambie el conmutador. Cambie la bomba.

GARANTÍA LIMITADA

STA-RITE le garantiza al comprador/consumidor original ("Comprador" o "Usted") de los productos enumerados abajo, que estos estarán libres de defectos en material y mano de obra durante el Período de Garantía indicado a continuación.

Producto	Período de Garantía
Productos de sistemas de agua — bombas de chorro, pequeñas bombas centrífugas, bombas sumergibles y accesorios asociados	<i>lo que ocurra primero:</i> 12 meses desde la fecha de la instalación inicial, o 18 meses desde la fecha de fabricación
Tanques de devanado de fibra de vidrio Signature 2000®	5 años desde la fecha de la instalación inicial
Tanques de devanado de fibra de vidrio Pro-Source ^{MC}	5 años desde la fecha de la instalación inicial
Tanques a presión de acero Pro-Source ^{MC}	5 años desde la fecha de la instalación inicial
Tanques con revestimiento epoxídico Pro-Source ^{MC}	3 años desde la fecha de la instalación inicial
Productos para sumideros/aguas residuales/efluente	12 meses desde la fecha de la instalación inicial, o 18 meses desde la fecha de fabricación

Nuestra garantía no se aplicará a ningún producto que, a nuestro sólo juicio, haya sido sometido a negligencia, mal uso, instalación inadecuada o mal mantenimiento. Sin perjuicio a lo que antecede, la garantía quedará anulada en el caso en que un motor trifásico se haya usado con una fuente de alimentación monofásica, a través de un convertidor de fase. Es importante indicar que los motores trifásicos deben estar protegidos por relés de sobrecarga de disparo extra-rápido, con compensación ambiental de tres etapas, del tamaño recomendado, de lo contrario, la garantía quedará anulada.

Su único recurso, y la única obligación de STA-RITE es que STA-RITE repare o reemplace los productos defectuosos (a juicio de STA-RITE). Usted deberá pagar todos los cargos de mano de obra y de envío asociados con esta garantía y deberá solicitar el servicio bajo garantía a través del concesionario instalador tan pronto como se descubra un problema. No se aceptará ninguna solicitud de servicio bajo garantía que se reciba después del vencimiento del Período de Garantía. Esta garantía no se puede transferir.

STA-RITE NO SE HARÁ RESPONSABLE DE NINGÚN DAÑO CONSECUENTE, INCIDENTAL O CONTINGENTE.

LAS GARANTÍAS QUE ANTECEDEN SON EXCLUSIVAS Y EN LUGAR DE TODA OTRA GARANTÍA EXPLÍCITA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO PERO SIN LIMITARSE A LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN FIN ESPECÍFICO. LAS GARANTÍAS QUE ANTECEDEN NO SE EXTENDERÁN MÁS ALLÁ DE LA DURACIÓN EXPRESAMENTE SUMINISTRADA EN LA PRESENTE.

Algunos estados no permiten la exclusión o limitación de daños incidentales o consecuentes o de limitaciones de tiempo sobre garantías implícitas, de modo que es posible que las limitaciones o exclusiones que preceden no correspondan en su caso. Esta garantía le otorga derechos legales específicos y es posible que usted también tenga otros derechos que pueden variar de un estado al otro.

Esta garantía reemplaza toda garantía publicada anteriormente.

STA-RITE INDUSTRIES
293 Wright St., Delavan, WI 53115